

Müller
Maschinen und Anlagen
Gefrees



**Einständer - Exzenterpresse
EXP-Baureihe**

250 kN - 1.600 kN

Einständer - Exzenterpresse EXP-Baureihe 250 kN - 1.600 kN



Pressenkörper

Alle Pressen von 250 kN bis 1.600 kN sind mit einem Pressenkörper aus Grauguss ausgeführt. Unsere modular aufgebauten Gussmodelle erlauben uns eine flexible Anpassung an Ihre Wünsche. Tischgröße, Ausladung und Einbauhöhe können nahezu beliebig verändert werden.

In besonderen Fällen wird der Pressenkörper auch als Stahlschweißkonstruktion ausgeführt.

Die Tischverstellung bieten wir optional bis zur 800 kN Presse an.

Stößelpartie

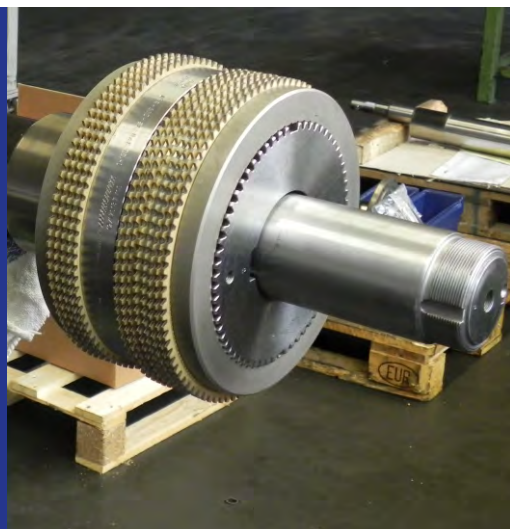
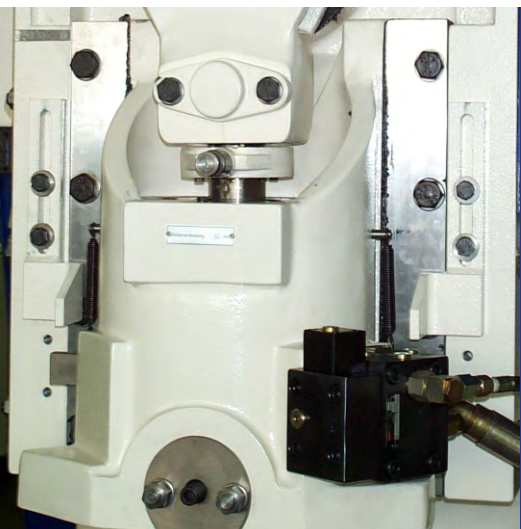
Der Stößel läuft in einer Schwalbenschwanz Gleitführung mit einem Führungsspiel von weniger als 0,02 mm

Je nach Wunsch wird der Stößel mit Brechplatte oder hydraulischer Überlastungssicherung ausgeführt.

Kupplung

Alle Pressen werden mit einer hydraulischen Lamellenkupplung ausgeführt. Dies spart Energiekosten und sichert Ihnen langfristige Prozesssicherheit.

Ein Doppelmagnetventil sorgt für das sichere Kuppeln und Bremsen.



Einständer - Exzenterpresse EXP-Baureihe 250 kN - 1.600 kN



Kurbelwelle und Lager

Kurbelwelle aus geschmiedetem, hochlegierten 42CrMo4 Stahl.
Die Hauptlager sind als Gleitlager ausgeführt.

Schmierung

Fettzentralschmierung für Hauptlager, Pleuellager und
Stößelführung.

Schwungrad und Räder

Alle Maschinen können wahlweise mit direktem Schwungrad-
antrieb oder mit einem schrägverzahnten Rädervorgelege
geliefert werden. Die EXP 160 ist nur mit Rädervorgelege
erhältlich.

Steuerung

Standardausstattung mit Pressensicherheitssteuerung
Fabr. Siemens S7 und Bedienung über Touch Panel.

Ersatzteile

Wir bevorraten alle gängigen Verschleißteile.
Darüber hinaus bevorraten wir auch
Schmiederohlinge für alle gängigen Größen
an Kurbelwellen.

Automatisierung

Der Automatisierung von Müller Pressen sind nahezu keine
Grenzen gesetzt. Egal ob es sich um einen einfachen
elektronischen Walzenvorschub, einen programmierbaren
Zangenvorschub, ein Balken-Transfersystem oder um einen
Einlegeroboter handelt -
wir bieten Ihnen die jeweils zu Ihnen passende Komplettanlagen.

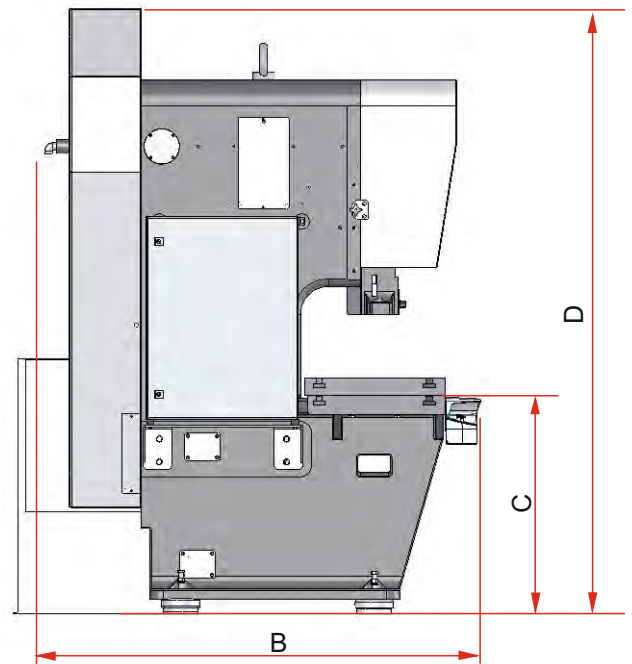
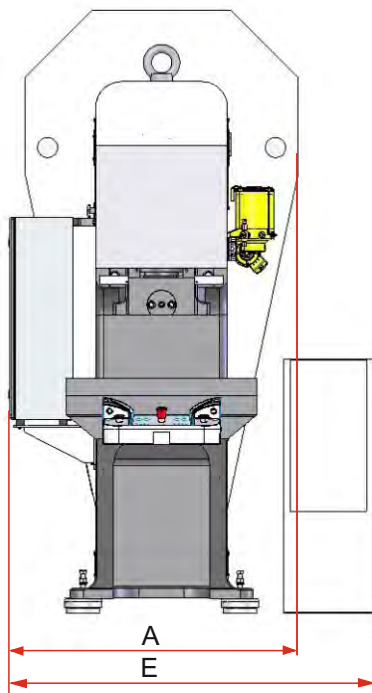
Extras

- regelbarer Antrieb über Frequenzumrichter
- verstellbarer Tisch
- mechanischer Balkenauswerfer
- Beleuchtung
- Aufspannplatte
- erhöhte Hubhöhen
- Lichtvorhang fest oder verschiebbar
- Schwingelemente
- hydraulische Überlastungssicherung
- bewegliche Werkzeugraumabdeckung
- elektronisches Nockenschaltwerk
- pneumatischer Stößelgewichtsausgleich
- motorische Stößelverstellung
- beliebige Ergänzung von Automatisierungstechnik
- Sonderausführungen in Stahlschweißkonstruktion

Einständer - Exzenterpresse EXP-Baureihe 250 kN - 1.600 kN

Maschinen mit Schwungradantrieb (S) bzw. Rädervorgelege (R)

EXP		25	35	45	60	80	100	160
Max. Belastung	kN	250	350	450	600	800	1.000	1.600
Max. Materialstärke Einzelhub (S)	mm	2,7	3,2	3,6	4	4,5	4,5	-
Max. Materialstärke Einzelhub (R)	mm	6	7	8	9	10	10	14
Arbeitsvermögen (S)	Nm	450	740	1.090	1.600	2.400	3.000	-
Arbeitsvermögen (R)	Nm	1.000	1.640	2.400	3.600	5.360	6.700	15.000
Einbauhöhe bei gr. Hub unten und Stößelverstellung oben bei verstellbarem Tisch oben (V)	mm	230	260	260	270	270	390	-
bei festem Tisch (F)	mm	240	275	270	270	310	390	360
Ausladung	mm	190	220	230	280	280	300	360
Tischfläche (bxt)	mm	560 x 380	580 x 440	690 x 460	750 x 560	850 x 560	900 x 600	1.000 x 700
Durchfallloch im Tisch (bxt)	mm	200 x 150	210 x 175	220 x 175	300 x 200	300 x 200	300 x 200	300 x 200
Stößelfläche (bxt)	mm	280 x 165	300 x 175	360 x 185	380 x 200	420 x 215	440 x 235	600 x 300
Zapfenbohrung i. Stößel (d x t)	mm	35 x 60	35 x 60	35 x 60	40 x 80	50 x 85	50 x 85	60 x 100
Aufspannplatte (bxt)	mm	560 x 375	580 x 435	690 x 455	750 x 555	850 x 555	900 x 595	1.000 x 680
Höhe der Aufspannplatte	mm	60	60	60	70	70	85	100
Durchfallloch Ausspannplatte (d)	mm	70	80	90	100	120	150	200
Hub verstellbar	mm	4 - 60	4 - 70	4 - 80	10 - 90	10 - 100	10 - 100	20 - 140
Hub erhöht, verstellbar	mm	8 - 80	8 - 96	8 - 96	10 - 140	10 - 140	10 - 140	20 - 180
Tisch verstellbar	mm	160	160	160	160	160	160	-
Stößel verstellbar	mm	45	50	55	60	60	60	75
Stößelhöhe (S)	1/min	120	120	120	110	100	100	-
Stößelhöhe (R)	1/min	80	80	80	65	65	60	50
Motorleistung (S)	kW	1,5	2,2	3	4	5,5	5,5	-
Motorleistung (R)	kW	2,2	3	4	5,5	7,5	7,5	15
Gewicht der Aufspannplatte	kg	85	100	130	200	230	315	480
Gewicht der Presse ohne Extras (S)	kg	2.100	2.400	3.000	4.000	5.200	5.900	-
Gewicht der Presse ohne Extras (R)	kg	1.800	2.200	2.800	4.000	4.800	5.500	10.200



EXP		25	35	45	60	80	100	160
A	mm	1100	1240	1320	1200	1400	1450	1350
B	mm	1400	1500	1630	1740	1780	1880	2650
C	mm	800	800	800	800	800	800	800
D	mm	1900	2105	2180	2350	2480	2660	2780
E	mm	1420	1580	1560	1640	1700	1800	1800