

Müller  
Maschinen und Anlagen  
Gefrees



**Doppelwandige - Exzenterpresse  
PDE-Baureihe**

**300 kN - 6.300 kN**

# Doppelwandige Exzenterpresse PDE-Baureihe

## 300 kN - 6.300 kN



### Pressenkörper

Bei unserer PDE-Type handelt es sich um eine Maschine, bei der das Pleuel zwischen den beiden Hauptlagern gelagert ist und damit zu erhöhter Steifigkeit der Wellenpartie führt. Alle Maschinen haben einen freien Durchbruch nach hinten.

Pressgrundkörper bis zu einer Nennlast von 750 kN werden aus Grauguss ausgeführt gegossen.

Alle weiteren Modelle bis zur 6.300 kN - Presse sowie kundenspezifische Sonderlösungen werden als spannungsarm geblühte Stahlschweißkonstruktion ausgeführt.

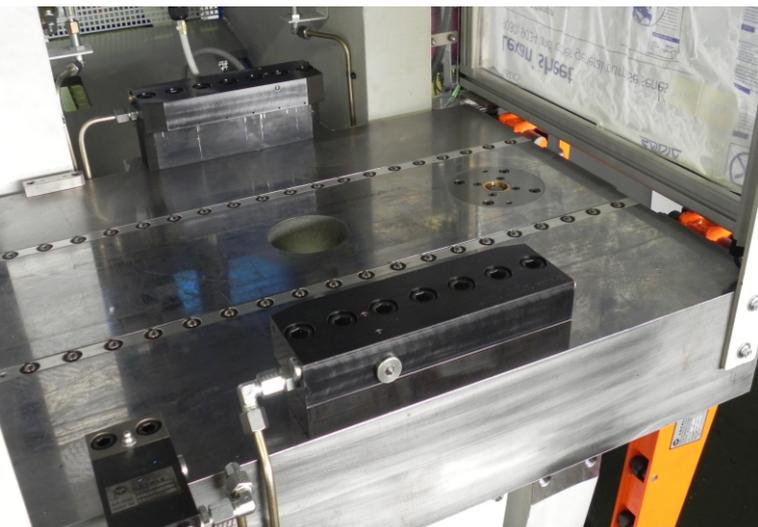
Zur Erhöhung der Steifigkeit des Pressenkörpers können zusätzliche Zuganker eingesetzt werden. Je nach Belastungsprofil der Presse werden diese in unserem Hause entsprechend vorgespannt.

Für besondere Einsatzfälle werden die Maschinen auch als neigbare Ausführung angeboten

### Stößelpartie

Der Stößel läuft spielfrei in einer Profilschienenführung, wahlweise in einer 6-fach Flachführung.

Die Stößelverstellung geschieht bis zur 100 - Tonnen Presse manuell über Ratsche. Die motorische Verstellung ist optional. Ab der 160 - Tonnen Presse wird der Stößel standardmäßig mit Hilfe eines Servomotors verstellt.



### Kupplung

Alle Pressen werden mit einer hydraulischen Lamellenkupplung ausgeführt. Dies spart Energiekosten und sichert Ihnen langfristige Prozesssicherheit.

Ein Doppelmagnetventil sorgt für das sichere Kuppeln und Bremsen.

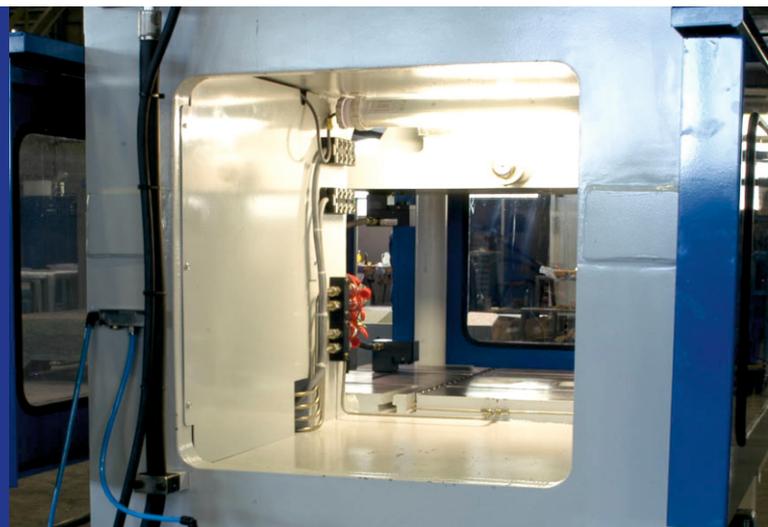
### Hubverstellung

Bei allen Maschinen wird die Gegenkupplung pneumatisch gelüftet, so dass auch bei kleineren Maschinen mit manueller Hubverstellung der Hub schnell und ohne weiteres Werkzeug verstellt werden kann. Ab der PDE160 verstellt sich der Hub vollautomatisch.

### Stößelgewichtsausgleich

Der Stößelgewichtsausgleich dient zur Kompensation des Stößel- und Werkzeuggewichts und sorgt vor allem im Dauerlauf der Maschine für einen ruhigeren Lauf.

Er ist stufenlos einstellbar und kann optional über die Steuerung eingestellt werden.



# Doppelwandige Exzenterpresse PDE-Baureihe

## 300 kN - 6.300 kN



### Kurbelwelle

Kurbelwelle aus geschmiedetem, hochlegierten 42CrMo4 Stahl

### Überlastungssicherung

Die Maschinen von 300 kN bis 1.600 kN Nennlast sind mit einer Brechplatte gegen den Überlastfall geschützt. Optional ist eine hydraulische Überlastungssicherung möglich.

Ab der PDE225 werden alle Maschine standardmäßig mit einer hydraulischen Überlastungssicherung ausgeführt.

### Schwungrad und Rädervorgelege

Alle Maschinen können wahlweise mit direktem Schwungradantrieb oder mit einem schrägverzahnten, im Ölbad laufenden Rädervorgelege geliefert werden. Die Ausführung der Maschinen mit Rädervorgelege sollten immer dann zum Einsatz kommen, wenn der Bedarf nach großem Arbeitsvermögen vorhanden ist (hoher Umformgrad, starke Blechdicke)

Ab der PDE160 aufwärts werden allen Maschinen ausschließlich mit einem Rädervorgelege ausgeführt.

### Schmierung

Fettzentralschmierung für Hauptlager, Pleuellager und Stoßführung. Bei Maschinen, die im Dauerlauf als Schnellläufer arbeiten, werden die Haupt- und das Pleuellager über eine Ölumlaufschmierung mit Schmierstoff versorgt.

### Automatisierung

Egal ob es sich um einen einfachen elektronischen Walzenvorschub, einen programmierbaren Zangenvorschub, ein Balken-Transfersystem oder um einen Einlegeroboter handelt - wir bieten Ihnen die jeweils zu Ihnen passende Komplettanlagen

### Steuerung

Standardausstattung mit Pressensicherheitssteuerung Fabr. Siemens S7 und Bedienung über Touch Panel.

Je nach Ausbaustufe der Maschine bzw. Automatisierungsgrad werden unterschiedliche Panelgrößen eingesetzt.

Die Verwendung eines Werkzeugdatenspeichers, elektr. Werkzeugsicherung, elektr. Nockenschaltwerk usw. ist möglich

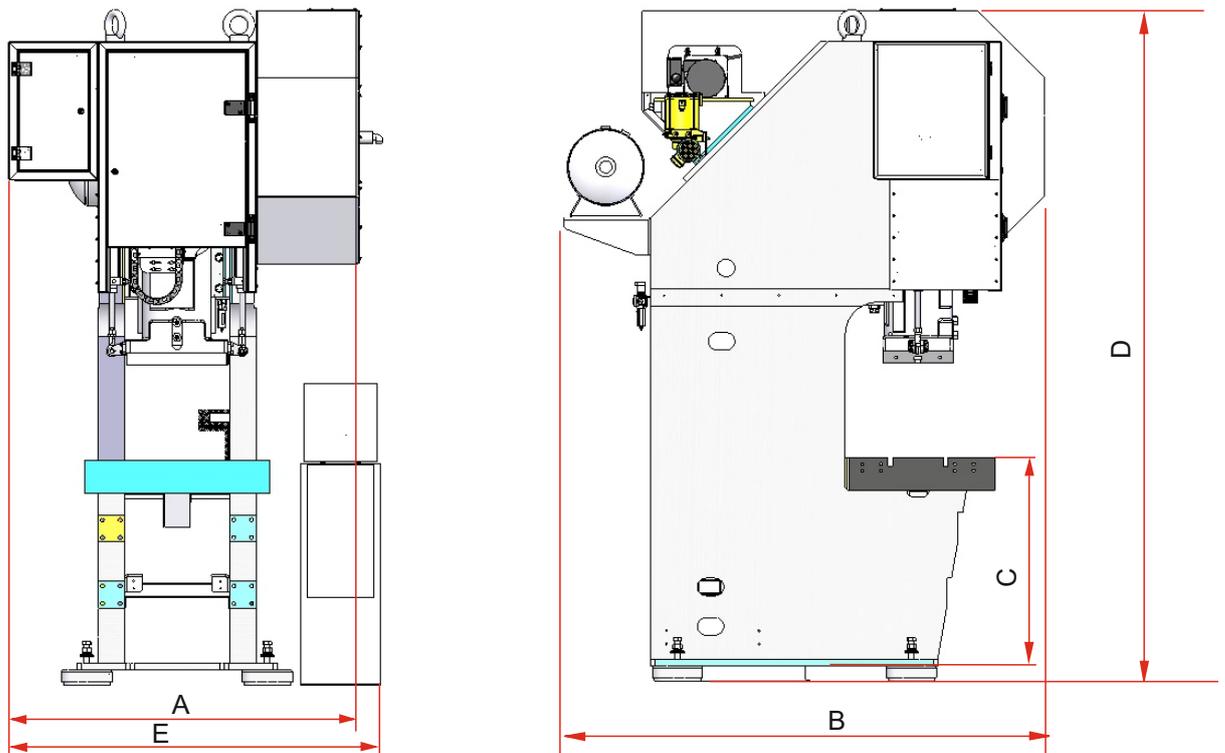
### Extras

- regelbarer Antrieb über Frequenzumrichter
- mechanischer Balkenauswerfer / hydraulischer Auswerfer
- Ziehkissen
- Beleuchtung
- Aufspannplatte
- erhöhte Hubhöhen
- Lichtvorhang fest oder verschiebbar
- Schwingelemente
- hydraulische Überlastungssicherung
- bewegliche Werkzeugraumabdeckung
- elektronisches Nockenschaltwerk
- pneumatischer Stoßelgewichtsausgleich
- motorische Stoßelverstellung
- automatische Hubverstellung
- neigbare bzw. geneigte Ausführung
- beliebige Ergänzung von Automatisierungstechnik
- Sonderausführungen in Stahlschweißkonstruktion

# Doppelwandige - Exzenterpresse PDE-Baureihe 300 kN - 2.250 kN

Maschinen mit Schwungradantrieb (S) bzw. Rädervorgelege (R)

PDE		30	50	75	100	125	160	225
Max. Belastung	kN	300	500	750	1.000	1.250	1.600	2.250
Max. Materialstärke Einzelhub (S)	mm	2,7	3,2	3,6	4	-	-	-
Max. Materialstärke Einzelhub (R)	mm	6	7	8	10	12	14	14
Arbeitsvermögen (S)	Nm	720	1.350	2.250	3.600	-	-	-
Arbeitsvermögen (R)	Nm	1.620	3.000	5.000	8.000	10.000	16.000	22.000
Einbauhöhe bei gr. Hub unten und Stößelverstellung oben (Standard)	mm	260	355	325	350	350	360	430
Ausladung	mm	220	250	290	330	330	360	400
Tischfläche (bxt)	mm	600 x 425	700 x 485	830 x 560	950 x 640	950 x 640	1.000 x 700	1.200 x 750
Durchfalloch im Tisch (bxt)	mm	220 x 180	220 x 180	300 x 200	300 x 200	300 x 200	300 x 200	350 x 250
Stößelfläche (bxt)	mm	300 x 220	380 x 250	600 x 300	700 x 350	700 x 350	800 x 400	1.050 x 600
Zapfenbohrung i. Stößel (d x t)	mm	40 x 80	40 x 80	50 x 90	50 x 90	50 x 90	80 x 120	60 x 100
Hub verstellbar	mm	8 - 80	8 - 90	8 - 100	10 - 120	10 - 120	20 - 140	20 - 140
Hub erhöht, verstellbar	mm	8 - 110	8 - 120	8 - 140	8 - 160	8 - 160	20 - 180	20 - 180
Hub verstellbar (Schnellläufer)	mm	8 - 40	8 - 46	8 - 50	8 - 60	8 - 60	-	-
Stößel verstellbar	mm	50	60	80	100	100	100	125
Stößelhübe (S) normal mit regelbarem Antrieb als Schnellläufer	1/min	170	160	140	120	120	-	-
	1/min	60 - 180	60 - 180	50 - 150	50 - 150	50 - 150	-	-
	1/min	120 - 380	120 - 350	90 - 280	80 - 230	80 - 230	-	-
Stößelhübe (R) normal mit regelbarem Antrieb	1/min	70	65	60	55	55	50	40
	1/min	30 - 120	30 - 110	30 - 100	30 - 90	30 - 90	30 - 90	30 - 85
Motorleistung (S) normal mit regelbarem Antrieb als Schnellläufer	kW	3	4	7,5	11	11	-	-
	kW	3	5,5	7,5	11	11	-	-
	kW	4	5,5	7,5	11	11	-	-
Motorleistung (R) mit regelbarem Antrieb	kW	4	5,5	7,5	11	11	15	18,5
	kW	4	7,5	11	15	15	30	37
Gewicht der Presse ohne Extras ca.	kg	2.600	3.400	5.800	7.200	7.800	13.500	18.000



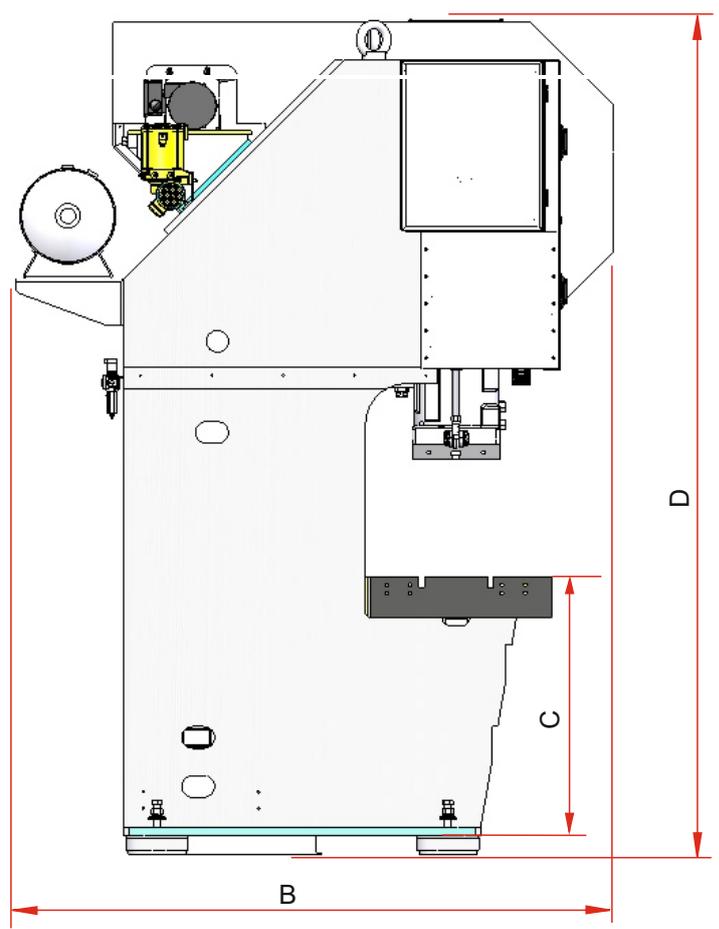
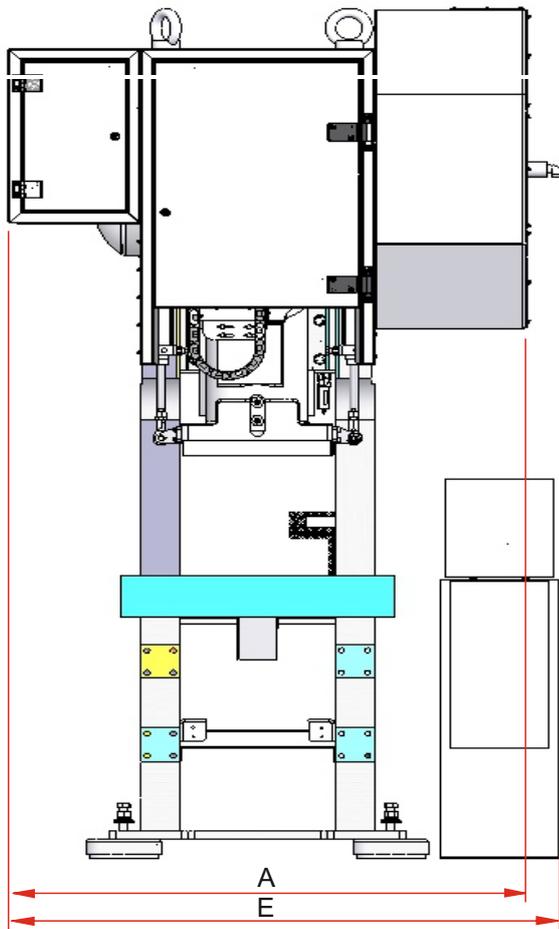
PDE		30	50	75	100	125	160	225
A	mm	1300	1500	1700	1800	1800	1800	2100
B (S/R)	mm	1600/1350	1600/1350	2100/1750	2300/1900	2300/1900	2000	2300
C	mm	725	800	725	800	800	800	800
D	mm	2200	2550	2700	2800	2800	3350	3350

# Doppelwandige - Exzenterpresse PDE-Baureihe

## 3.000 kN - 6.300 kN

Maschinen mit Rädervorgelege (R)

PDE		300	400	500	630
Max. Belastung	kN	3.000	4.000	5.000	6.300
Max. Materialstärke Einzelhub (R)	mm	14	14	14	14
Arbeitsvermögen (R)	Nm	30.000	41.000	50.000	58.000
Einbauhöhe bei gr. Hub unten und Stößelverstellung oben (Standard)	mm	430	480	480	480
Ausladung	mm	450	510	510	510
Tischfläche (bxt)	mm	1.200 x 850	1.300 x 950	1.300 x 950	1.300 x 950
Durchfalloch im Tisch (bxt)	mm	450 x 250	500 x 300	500 x 300	500 x 300
Stößelfläche (bxt)	mm	1.050 x 600	1.200 x 700	1.200 x 700	1.200 x 700
Zapfenbohrung i. Stößel (d x t)	mm	80 x 120	80 x 140	80 x 140	80 x 140
Hub verstellbar	mm	20 - 140	20 - 140	20 - 140	20 - 140
Hub erhöht, verstellbar	mm	20 - 180	20 - 180	20 - 180	20 - 180
Stößel verstellbar	mm	125	125	125	125
Stößelhübe (R) normal	1/min	35	35	35	35
mit regelbarem Antrieb	1/min	20 - 75	20 - 70	20 - 60	20 - 50
Motorleistung (R)	kW	22	30	37	45
mit regelbarem Antrieb	kW	37	45	55	55
Gewicht der Presse ohne Extras ca.	kg	25.000	31.000	34.000	36.000



PDE		300	400	500	630
A	mm	2100	2200	2300	2450
B	mm	2450	2750	3000	3400
C	mm	800	800	800	830
D	mm	3700	3900	4100	4300